

SPIRIT 7000



TOTAL

Lavorazione metalli

Micro-emulsione specificamente sviluppata per lavorazioni difficili su metalli.

APPLICAZIONI

- **SPIRIT 7000** è stato sviluppata per lavorazioni difficili su metalli:

	Fresatura	Tornitura	Taglio alla sega	Alesatura	Foratura	Filettatura	Brocciatura
Ghisa							
Acciai dolci e mediamente legati							
Acciai fortemente legati e inossidabili							
Leghe di titanio e leghe di nichel							
Alluminio (Si>7%peso)							
Alluminio (Si<7%peso)							
Leghe gialle							

 Raccomandato  Possibile

- **SPIRIT 7000** contiene additivi EP specifici per l'ottimizzazione della vita degli utensili e per un'ottima finitura superficiale dei pezzi prodotti.
- Percentuale di utilizzo raccomandata:
 - Lavorazioni standard: 5 - 7 %v
 - Lavorazioni gravose: 7 - 10 %v
- **SPIRIT 7000** è idoneo per acque con durezza da 10 a 40°F

SPECIFICHE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

VANTAGGI

SPIRIT 7000 è stato sviluppato per ottenere ottime prestazioni quali:

- Multifunzionale (materiali, operazioni, durezza dell'acqua)
- Aumento della durata di vita degli utensili che permette riduzione dei costi.
- Migliore finitura superficiale dei pezzi.
- Aumento della vita del bagno grazie ad un'ottima resistenza allo sviluppo di batteri e funghi.
- Protezione efficace dalla corrosione dei pezzi lavorati e delle macchine.



TOTAL

IGIENE E SICUREZZA

SPIRIT 7000 è un prodotto compatibile con gli operatori in quanto esente da:

- Boro
- Formaldeide
- Donatori di formaldeide
- Cloro
- Ammine secondarie.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODO	MISURA	SPIRIT 7000
Densità a 15°C	ISO 12185	kg/m ³	975
pH (emulsione al 5%vol NW20)	DIN 51369	-	9,2
Indice rifrattometrico	-	-	1,2
Minima % utilizzo(NW 20)	DIN 51360/2	%v	4

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

CONSIGLI DI UTILIZZO

- Il tempo di vita di una carica può essere aumentato con un corretto controllo:
 - la concentrazione dovrebbe essere controllata ogni giorno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
 - controllare il pH almeno ogni settimana
- Temperatura di stoccaggio del prodotto puro: +5 / +40°C.
- Total propone ai suoi clienti un servizio di controllo del fluido regolare in laboratorio: *SOLUBLE CHECK*. *Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.*

RACCOMANDAZIONI

- Si raccomanda di consumare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.
- Oltre tale termine, TotalErg s.p.a. non si assume responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente.