

# SPIRIT 7000



## Lavorazione metalli



TOTAL

Micro-emulsione specificamente sviluppata per lavorazioni difficili su metalli.

### APPLICAZIONI

- **SPIRIT 7000** è stato sviluppata per lavorazioni difficili su metalli:

	Fresatura	Tornitura	Taglio alla sega	Alesatura	Foratura	Filettatura	Brocciatura
Ghisa	■	■	■	■	■	■	■
Acciai dolci e mediamente legati	■	■	■	■	■	■	■
Acciai fortemente legati e inossidabili	■	■	■	■	■	■	■
Leghe di titanio e leghe di nichel	■	■	■	■	■	■	■
Alluminio (Si>7%peso)	■	■	■	■	■	■	■
Alluminio (Si<7%peso)	■	■	■	■	■	■	■
Leghe gialle	■	■	■	■	■	■	■

■ Raccomandato    ■ Possibile

- **SPIRIT 7000** contiene additivi EP specifici per l'ottimizzazione della vita degli utensili e per un'ottima finitura superficiale dei pezzi prodotti.
- Percentuale di utilizzo raccomandata:
  - Lavorazioni standard: 5 - 7 %v
  - Lavorazioni gravose: 7 - 10 %v
- **SPIRIT 7000** è idoneo per acque con durezza da 10 a 40°F

### SPECIFICHE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

### VANTAGGI

**SPIRIT 7000** è stato sviluppato per ottenere ottime prestazioni quali:

- Multifunzionale ( materiali, operazioni, durezza dell'acqua)
- Aumento della durata di vita degli utensili che permette riduzione dei costi.
- Migliore finitura superficiale dei pezzi.
- Aumento della vita del bagno grazie ad un'ottima resistenza allo sviluppo di batteri e funghi.
- Protezione efficace dalla corrosione dei pezzi lavorati e delle macchine.



TOTAL

## IGIENE E SICUREZZA

**SPIRIT 7000** è un prodotto compatibile con gli operatori in quanto esente da:

- Boro
- Formaldeide
- Donatori di formaldeide
- Cloro
- Ammine secondarie.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODO	MISURA	SPIRIT 7000
Densità a 15°C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	975
pH ( emulsione al 5%vol NW20)	DIN 51369	-	9,2
Indice rifrattometrico	-	-	1,2
Minima % utilizzo(NW 20)	DIN 51360/2	%v	4

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

## CONSIGLI DI UTILIZZO

- Il tempo di vita di una carica può essere aumentato con un corretto controllo:
  - la concentrazione dovrebbe essere controllata ogni giorno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
  - controllare il pH almeno ogni settimana
- Temperatura di stoccaggio del prodotto puro: +5 / +40°C.
- Total propone ai suoi clienti un servizio di controllo del fluido regolare in laboratorio: *SOLUBLE CHECK*. *Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.*

## RACCOMANDAZIONI

- Si raccomanda di consumare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.
- Oltre tale termine, TotalErg s.p.a. non si assume responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente.