

BONDERITE® L-GP D31A

PULVEGRAPH D31A

GRAFITE IN AEROSOL

Descrizione	BONDERITE L-GP D31A (ex-Pulvegraph D31A) è un aerosol a base di grafite lamellare di finezza colloidale. A seguito dell'evaporazione del solvente, forma un film secco di lubrificante lamellare su tutti i tipi di superficie. BONDERITE L-GP D31A genera un rivestimento in grado di resistere a temperature di 1000°C e oltre. BONDERITE L-GP D31A forma uno strato che polimerizza a temperature ambiente. Ha un ottimo potere coprente: circa 7 m² a bomboletta.
Impiego	BONDERITE L-GP D31 A si presenta in forma aerosol, indispensabile per l'uso cui è destinato. Genera un film lubrificante e resistente ad ogni livello di temperatura. A temperatura ambiente, lo strato polimerizza completamente in circa 15 minuti, e, una volta raggiunta la temperatura di esercizio, si indurisce ulteriormente migliorando le proprietà refrattarie. Per esempio, un rivestimento di pari a 0,3 mg/cm² con uno spessore di 3μ non ha perdite di peso dopo un'esposizione di 30 minuti a 600°C, o di 3 minuti a 900°C. Una volta raggiunti i 100°C, il film diviene insolubile ai normali solventi e si ottiene la massima resistenza all'abrasione. Generalmente, l'aumento della temperatura della superficie migliora le caratteristiche del film lubrificante: resistenza all'abrasione, al calore, al lavaggio con liquidi diversi e all'usura.
Applicazioni	BONDERITE L-GP D31 A si utilizza in tutti casi dove è necessario migliorare le prestazioni di distacco e attrito che si verificano operando a temperature attorno a 1000°C. Vetriere: Rivestimento di deflettori nella produzione di vetro cavo, trattamento stampi prima dell'uso. Fonderie: Pretrattamento delle superfici degli stampi, spine ed estrattori. Lubrificante secco per colata in gravità. Pretrattamento superficiale pistoni di iniezione per macchine di pressocolata. Forgia: Pretrattamento degli stampi prima del processo di forgiatura. Forgiatura leghe di titanio. Varie: Catene e parti mobili dei forni.



Metodo d'uso	Sgrassare accuratamente le superfici da trattare prima dell'operazione. Agitare bene la bomboletta prima dell'uso per almeno 20 secondi. Spruzzare il prodotto ad una distanza di 15-20 cm dalla superficie, a una temperatura inferiore a 55°C. In caso di temperature inferiori a 35°C; il tempo di polimerizzazione è di almeno 15 minuti.
Stoccaggio	• Lo stoccaggio sotto la luce diretta del sole può deteriorare il prodotto. • Chiudere i contenitori dopo il prelievo. • Seguire le normative vigenti per lo smaltimento. • Il prodotto ha una durata di 24 mesi dalla data di produzione, in confezione chiusa. • Consultare attentamente la scheda di sicurezza per informazioni aggiuntive.
Sicurezza Ecologia	Si prega di consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota:

Henkel è dedicata a soddisfare le esigenze e le aspettative dei clienti, senza compromessi sull'impegno nei riguardi della sostenibilità che promuoviamo con continui sforzi per migliorare la salute, la sicurezza e l'ambiente delle comunità entro cui operiamo.

Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questa sede si basano sulle nostre ricerche e sono ritenute accurate, tuttavia non si avanza alcuna garanzia in merito alla loro esattezza. Prima di utilizzare i prodotti in grande scala, consigliamo ed esortiamo in tutti i casi gli acquirenti a condurre test autonomi, per appurare personalmente che il prodotto sia di qualità accettabile e idoneo ai fini specifici, in base alle loro condizioni operative. Nessuno dei nostri rappresentanti è autorizzato a rinunciare alle suddette disposizioni o ad emendarle in qualsivoglia modo. Tuttavia, salvo tali disposizioni i nostri tecnici saranno a disposizione degli acquirenti per assisterli ad adattare i prodotti Acheson alle loro esigenze e circostanze specifiche. Nulla di quanto contenuto nel presente documento può essere interpretato come implicazione dell'assenza di brevetti pertinenti o come autorizzazione, incitamento o raccomandazione a mettere in pratica qualsivoglia invenzione protetta da brevetti, senza il previo consenso dei detentori dei brevetti in questione. Acheson si aspetta altresì che gli acquirenti utilizzino i suoi prodotti coerentemente con gli orientamenti di guida enunciati nel programma Responsible Care® dell'American Chemistry Council.