



## DIEL MS 8400 DI

Fluido dielettrico per elettroerosione a tuffo

### DESCRIZIONE

- La gamma TOTAL FINA ELF di fluidi dielettrici specifici per elettroerosione a tuffo, è il risultato dello studio svolto dai moderni centri di ricerca del gruppo e della nostra esperienza ventennale nel settore.
- I nostri tecnici hanno saputo selezionare una serie di fluidi in grado di rispondere pienamente a tutte le esigenze di lavorazione, soddisfacendo sia le richieste dei più importanti costruttori di macchine EDM che quelle dei vari utilizzatori.
- Tutti i fluidi sono caratterizzati dalla totale assenza di odore e colore e da un contenuto in aromatici praticamente nullo che garantisce la sicurezza e la salubrità degli ambienti di lavoro.

### APPLICAZIONE

**Elettroerosione a tuffo per pezzi di medie dimensioni.**

- Il **DIEL MS 8400 DI** è un fluido sintetico "multifunzionale" indicato per le lavorazioni sia di finitura, in cui sono garantiti elevati livelli di precisione, che di sgrossatura, su tutte le macchine con generatori di media/alta potenza.
- Ideale per la lavorazione di stampi ad iniezione di polimeri termoplastici a geometrie complesse.
- Le sue caratteristiche viscosimetriche garantiscono l'eccellenza del lavaggio della zona di gap, evitando l'accumulo di particelle di materiale fuso lungo il canale di scarica, principale causa della generazione di archi voltaici con conseguente perdita della finitura superficiale del pezzo lavorato e maggiore usura degli utensili.
- Grazie alla rapidità di ionizzazione e deionizzazione del prodotto lungo il canale di scarica è possibile minimizzare gli intervalli di tempo tra impulsi successivi, riducendo sia l'usura degli utensili che il tempo di realizzazione dello stampo.

### SPECIFICHE

**Approvato dai maggiori costruttori**

- Il prodotto **DIEL MS 8400 DI** supera le richieste dei principali costruttori di macchine EDM:
- AGIE; CHARMILLES; ONA; CDM; AEG; CORMAC; EROTECH; INGERSOLL
- MITSUBISHI; SIELT; SODICK; TECHNOSPARK; TOPEDM

## Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	DIEL MS 8400 DI
A vista	Aspetto	limpido
ASTM D 156	Colore	+27
ASTM D 4052	Densità a 20°C	0,770
ASTM D 445	Viscosità a 20°C	2,9
ASTM D 93	Flash Point P.M.	98
ASTM D 86	Inizio di distillazione	225
ASTM D 86	Fine di distillazione	252

### VANTAGGI

**Ottima finitura pezzi,  
riduzione usura elettrodi,  
compatibilità con la cute**

- caratteristiche organolettiche e composizione ideale per l'ambiente di lavoro. Ciò in virtù del colore neutro, che consente la visione continua della lavorazione e dell'assenza completa di odori e idrocarburi aromatici che comporta un notevole miglioramento dal punto di vista delle condizioni ambientali ;
- infiammabilità particolarmente elevata in grado di limitare al massimo i rischi di incendio
- eccezionali risultati di lavorazione. La capacità dielettrica, l'elevata velocità di ionizzazione e deionizzazione del canale di scarica, le ottime caratteristiche di lavaggio della zona di lavoro, formano un'azione sinergica che consente di ottenere un miglior rendimento della macchina EDM con conseguente riduzione dei tempi di lavorazione e minore usura degli elettrodi sia in rame che in grafite ;
- elevata conducibilità termica che permette una rapida dispersione del calore generato dagli archi elettrici ;
- ottima capacità di decantazione del polverino metallico ed efficace filtrabilità anche in presenza di filtri a farina fossile ;
- contenuto di aromatici praticamente nullo che assicura la totale sicurezza dell'ambiente di lavoro e l'assenza dell'insorgere di irritazioni al contatto prolungato con la pelle.
- elevata resistenza all'ossidazione che contiene efficacemente l'invecchiamento del prodotto prolungando la durata delle cariche .

### IMBALLI

- FUSTO DA 208 LITRI
- SECCHIO DA 20 LITRI

**INDUSTRIA AVIAZIONE SPECIALITA'**  
01 Gennaio 2002  
DIEL MS 8400 DI

