

Havoline®



HAVOLINE EXTENDED LIFE ANTIFREEZE COOLANT (HAVOLINE XLC)

L'Havoline XLC assicura eccellente protezione senza necessità di manutenzione in un vastissimo intervallo di temperature, difendendo motori di mezzi pesanti, autobus ed autovetture da calore estremo, freddo rigido e corrosione a lunghissimo termine

Protezione a tutte le temperature

L'Havoline XLC assicura eccezionale protezione del motore di mezzi pesanti ed autovetture da gelo ed ebollizione sia in climi molto caldi che in quelli estremamente rigidi ed in ogni condizione di guida: dalle situazioni di alta velocità nelle lunghe percorrenze a quelle delle strade di città con continue fermate e partenze, l'Havoline XLC offre una protezione totale senza alcuna necessità di manutenzione.

L'avanzata formulazione a base di glicole etilenico, grazie ad una tecnologia brevettata agli acidi carbossilici priva di silicati, consente proprietà di trasferimento del calore stabili nel tempo e protezione efficiente anche nel caso di diluizione con acque dure.

Dalla pompa dell'acqua ed il termostato, attraverso le unità del radiatore, gli inibitori della corrosione dell'Havoline XLC che non deperiscono nel tempo assicurano la massima protezione contro la corrosione per tutte le parti metalliche del motore, alluminio e leghe ferrose incluse, in qualsiasi condizione di elevate temperature.

Massime prestazioni, nessuna manutenzione

La tecnologia avanzata a base di acidi carbossilici dell'Havoline XLC assicura il rispetto dell'ambiente ed eccezionali prestazioni senza necessità di rabbocchi o uso supplementare di additivi fino a 650.000 km o 5 anni nei veicoli commerciali ed autobus, 250.000 km o 5 anni nelle autovetture e 32.000 ore nei motori stazionari.

Rispetto per l'ambiente

La tecnologia a base di acidi carbossilici dell'Havoline XLC è priva di silicati, nitriti, ammine e fosfati, assicurando il rispetto dell'ambiente. Inoltre questo refrigerante antigelo di ultimissima generazione offre eccellente protezione delle guarnizioni, raccordi e tenute, migliorando le prestazioni del motore e riducendo costi e tempi di manutenzione.

Applicazioni

- Raccomandato per tutti i tipi di motori raffreddati ad acqua di mezzi pesanti, autobus ed autovetture, costruiti in ghisa, alluminio o combinazione dei due metalli e per sistemi di raffreddamento in alluminio o leghe di rame.
- Per assicurare massime prestazioni si raccomanda l'impiego almeno al 33% dell'Havoline XLC in acqua, per ottenere in questo modo la protezione dal gelo fino a -20°C. Miscele con un contenuto superiore al 70% di prodotto puro sono sconsigliate.
- Si raccomanda il cambio del liquido di raffreddamento ogni 5 anni.

Specifiche ed approvazioni

L'Havoline XLC è stato approvato dai seguenti costruttori di motori:

Chrysler	MS 9176	Cummins		Daf	
Deutz/MWM	0199-2091	Ford	WSS-M97B44-D	General Motors	GM 6277M
Isuzu		Jaguar		Karosa	
Land Rover		Leyland Trucks	KTS 22 AF 10	Mack	014GS17004
MAN	MAN 324	MAN B&W	D36 5600	PSA	B71-5110
Mercedes	DBL 7700.30	Renault	41-01-001	VW/Audi/Seat/Skoda	TL 774 D
	Pages 325.1,	Scania		Wartsila	2 32-9011
	325.2, 325.3	Ulstein Bergen	2.13.01	Yanmar	
	326.0, 326.3	Vauxhall/Opel/Saab	QME L 1301		
Afnor R15-601*		Ford ESE-M97B44-D		KSM 2142 (Corea)	
ASTM D3306, D 4656/4985		Freightliner		MAN 324	
BR 637		FSD 8704 (MIL-Svezia)*		NATO S-759	
BS 6580 (British Standard)		FVV Heft R443 (Germania)		Onorm V5123*	
BT-PS-606A (MIL-Belgio)		General Motors GM1825M*		Opel-GM QL130100*	
Caterpillar		General Motors GM1899M*		Pegaso*	
Cummins 85T8-2*		General Motors Saturn*		PSA B715110*	
Cummins 90T8-4		International Harvester*		SAE J1034*	
DCEA 615 (MIL-Francia)*		JASO M325 (Giappone) LLC*		UNE 26-361-88/1	
E/L-1415b (MIL-Italia)		JIS K2234 (Giappone) LLC*		Volvo (Reg. No. 260)	
Ford ESD-M97B49-A		John Deere H24B1 & C1			

* tranne per la riserva di alcalinità

www.chevronlubricants.com

A Chevron company product



HAVOLINE EXTENDED LIFE ANTIFREEZE COOLANT (HAVOLINE XLC)

Caratteristiche tipiche

Prodotto concentrato

Prova	Metodo	Risultato
Colore	-	arancione
Densità, 15 °C, kg/dm3	ASTM D1122	1,116
Punto di ebollizione, °C	ASTM D1120	180
Riserva di alcalinità (pH 5,5)	ASTM D1121	6,2
pH, 20 °C	ASTM D1287	8,6
Indice di rifrazione, 20 °C	ASTM D1218	1,430

Prodotto diluito

Prova	Metodo	Risultato	
		al 50%	al 33%
pH	ASTM D1287	8,6	8,3
Protezione dal gelo	-	-40 °C	-20 °C
Densità, 15 °C, kg/dm3	ASTM D1122	1,068	1,053
Indice di rifrazione, 20 °C	ASTM D1218	1,385	1,369
Punto di ebollizione, °C	ASTM D1120	107	104

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza, senza tuttavia influire sulle normali prestazioni del prodotto. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

V-2 011106

