



Lubrificanti ad elevate prestazioni dal 1955

01. Lubrificanti per macchinario industriale

SCHEDA TECNICA

SIGNAL O.B.E.

Olio bianco per uso alimentare

Descrizione e impieghi

Gli oli della serie SIGNAL O.B.E. sono formulati con oli bianchi per uso enologico per la lubrificazione di macchinario dell'industria alimentare e farmaceutica, ove sussista la possibilità di contatto del prodotto con gli alimenti o i medicinali, nell'industria cosmetica, nonché quella cartotecnica specifica per uso igienico o domestico.

I SIGNAL O.B.E. rispondono alle Farmacopee e Regolamenti Ufficiali: F.U. – B.P. – U.S.P. – D.A.B. – O.A.B. – C.O.D.E.X.

Gli oli della serie SIGNAL O.B.E. sono inoltre classificati dall'ente inglese Ins Services come lubrificanti H 1, cioè prodotti accettabili come lubrificanti, distaccanti o protettivi antiruggine che durante l'uso possono venire a contatto accidentale con gli alimenti senza provocare alcun inquinamento nocivo.

Il numero di registrazione degli SIGNAL O.B.E., visibile sul sito internet www.insservices.eu, è 1795189.





01. Lubrificanti per macchinario industriale

SCHEDA TECNICA

Lubrificanti ad elevate prestazioni dal 1955

Caratteristiche

Caratteristiche	SIGNAL O.B.E.			
	22	32	68	100
ISO Viscosity Grade	22	32	68	100
Indice Viscosità ASTM D 2270	> 100			
Densità a 15°C ASTM D 1298	0,840 kg/lt	0,850 kg/lt	0,870 kg/lt	0,875 kg/lt
Infiammabilità ASTM D 92	195°C	200°C	235°C	240°C
Scorrimento ASTM D 97	- 12°C	- 9°C	- 9°C	- 9°C

I dati riportati nella presente scheda tecnica informativa descrivono le caratteristiche medie indicative del prodotto: queste possono essere variate anche senza preavviso e non costituiscono specifica di vendita.

